

BetaNG

OSMO₃System

OSMO₃System è un erogatore d'acqua multifunzione in grado di produrre acqua affinata a temperatura ambiente.

Grazie a OSMO₃System non avrai più bisogno di fare scorte di bottiglie, non avrai quindi più ingombri in casa e dentro il frigorifero.

Pensa al vantaggio, anche economico, di utilizzare l'acqua del tuo rubinetto senza più l'impegno di acquistare acqua in bottiglia.

Ti dimenticherai anche del problema dello smaltimento della plastica.

Sfruttando il principio dell'osmosi inversa, OSMO₃System permette la rimozione della stragrande maggioranza degli inquinanti chimici e biologici quali nitrati, pesticidi, particelle in sospensione.

L'acqua prodotta, leggera e senza alcun sapore di cloro, è ideale da bere o per preparare bevande come tè, caffè, tisane, per cucinare e lavare frutta e verdura.

OSMO₃System rappresenta quanto di meglio oggi tecnologicamente disponibile per poter disporre nella propria abitazione di un'acqua leggera e di qualità costante a temperatura ambiente, naturale.



Conforme normativa CEE



Conforme normativa italiana



Motore 120W	Il motore garantisce un flusso continuo di acqua indipendentemente dalla pressione dell'acquedotto.	
Pompa idraulica FluidOTech 430 Lt/h	Distribuisce l'acqua all'interno dell'impianto.	
Filtro con carbone attivo vegetale impregnato di argento	Rimuove i sedimenti (sabbia, limo, etc.), il cloro ed altri eventuali inquinanti chimici.	
Doppia membrana R.O.	Grazie al processo dell'osmosi inversa le membrane permettono la rimozione dei contaminanti e riducono il contenuto salino.	
Antiristagno elettronico	Ogni 12 ore ricambia il contenuto del sistema immettendovi acqua fresca.	
Antiallagamento elettronico	Sonda elettronica interna che arresta il sistema in caso di eventuale perdita d'acqua.	
Sistema antiallagamento Osmo Guard	Innovativo sistema di rilevamento perdite e controllo acqua domestica.	
Economizzatore del flusso di lavaggio	Ottimizza il consumo di acqua necessario per il lavaggio nel processo di osmosi inversa.	
PLC a microcontrollore custom- Sistema di controllo Smart-check	Gestisce e controlla le funzioni del sistema, l'entrata in funzione del ciclo antiristagno, la sonda antiallagamento.	
Regolatore salino	Permette di regolare la quantità di sali minerali presenti nell'acqua.	
Condizioni per l'uso del sistema	Acqua da trattare clorata Pressione 0,5-5 bar Pressione di esercizio 9-12 bar Temperatura da 4 a 45° C Consumo elettrico 120÷65 W Alimentazione 230V-50Hz	Cloro max 2,0 mg/L Produzione nominale 100 L/h Produzione nom. gas 180 L/h Rapporto recupero nom. 1/3 Max. TDS 2000 tds Dimensione (PxHxL) 480x370x180mm
Percentuali di abbattimento principali inquinanti	Alluminio 96-98% Bromuro 90-95% Cadmio 93-97% Cromo 90-95% Fluoro 95-98%	Mercurio 95-98% Nitrati 90-95% Pesticidi 99% Piombo 95-98% Solventi clorurati 99%
Le percentuali devono intendersi indicative. L'effettivo abbattimento delle sostanze dipende anche dalla pressione, dalla temperatura e dall'esatta composizione chimica dell'acqua utilizzata.		
Carpenteria	In alluminio.	